

## **ОТЗЫВ**

*на автореферат диссертации Романенко Анастасии Андреевны на тему:  
«Стеклополиалкенатный цемент на основе стекла системы  $SrO-Al_2O_3-SiO_2-P_2O_5-F$ »,  
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по  
специальности 2.6.14. – «Технология силикатных и тугоплавких неметаллических  
материалов»*

В настоящее время актуальной задачей является повышение уровня технологической независимости страны за счет перехода на использование отечественного сырья. Представленная диссертационная работа призвана решить данную задачу в медицинской промышленности, что позволит избежать дефицита медицинских изделий и удорожания медицинских услуг независимо от внешней конъюнктуры.

Работа выполнена на стыке технологии стекла и цемента с хорошим научным и практическим результатом.

Автором разработаны составы и технологические параметры получения основного сырьевого компонента стоматологических цемента – алюмофторсиликатного стекла, а также технология получения стеклополиалкенатного цемента на его основе.

Получены новые сведения в области влияния интенсификаторов на распределение активных центров и их суммарное содержание, а также кинетику измельчения стекла системы  $SrO-Al_2O_3-SiO_2-P_2O_5-F$ .

В работе установлен характер влияния соотношения твердой и жидкой фазы на функциональные характеристики стеклополиалкенатного цемента.

Не вызывает сомнений практическая значимость работы, подтвержденная промышленными испытаниями, а также внедрением в производство.

Согласно автореферату, диссертационная работа соответствует паспорту специальности 2.6.14. Технология силикатных и тугоплавких неметаллических материалов.

### ***Замечания по тексту автореферата следующие:***

1. Из текста автореферата следует, что наиболее эффективным способом получения стекол с высоким содержанием фтора и низким показателем преломления является снижение температуры варки стекла до  $(1400 - 1450)^\circ C$  в комбинации с таблетированием шихты, но неясно, почему выдержка при максимальной температуре варки проводилась в течение 1 часа.

2. Из текста автореферата понятно, что температура 1400°C является оптимальной для процесса стекловарения но неясно влияние времени выдержки при этой температуре на протекание всех стадий стеклообразования и содержание фтора.

Несмотря на приведенные замечания, диссертационная работа Романенко Анастасии Андреевны на тему «Стеклополиалкенатный цемент на основе стекла системы  $\text{SrO}-\text{Al}_2\text{O}_3-\text{SiO}_2-\text{P}_2\text{O}_5-\text{F}$ » является завершенной научно-квалификационной работой, в которой изложено решение научной задачи по разработке технологии получения стеклополиалкенатного цемента. Диссертационная работа соответствует критериям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней» (Постановление Правительства РФ от 24.09.2013 г. № 842 в действующей редакции), предъявляемым к работам на соискание ученой степени кандидата наук.

Считаю, что Романенко Анастасия Андреевна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.14. Технология силикатных и тугоплавких неметаллических материалов.

Я, Машир Юрий Иванович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Романенко Анастасии Андреевны, и их дальнейшую обработку.

Машир Юрий Иванович \_\_\_\_\_

05.12.2024 г.

Доктор технических наук по специальности 05.17.11 – Технология силикатных и тугоплавких неметаллических материалов

Генеральный конструктор – заместитель генерального директора по науке  
Акционерное общество «Научно-исследовательский институт технического стекла  
им. В.Ф. Солинова»

117218, г. Москва, ул. Кржижановского, д. 29, корп. 5

e-mail: [mashir@intgs.ru](mailto:mashir@intgs.ru)

Тел. +79175787908

Подпись Ю.И. Машира удостоверяю



В.А. Калинин

Генеральный директор

АО «НИТС им. В.Ф. Солинова»